


RICHIESTA DI OFFERTA

ANAGRAFICA

(solo codice cliente e ragione sociale se cliente Megawatt)

Codice cliente  _____
Ragione sociale _____
P.IVA _____
C.F. _____
Via _____
CAP _____ Città _____ PR _____
Tel. _____ Fax _____
e-mail: _____

Desidero ricevere un'offerta per il seguente corso:

CORSO PROFESSIONALIZZANTE PER SALDATORI (16 ORE) - PRENOTAZIONE ESAME PER PATENTINO

Codice Corso: APIF004

N° partecipanti: _____

Sede: _____

Dal ____/____/____ al ____/____/____

CONDIZIONI DI SOTTOSCRIZIONE DEI CORSI:

- 1) I corsi sono a numero chiuso. Vale l'ordine cronologico di prenotazione
- 2) L'iscrizione è possibile per corsi che abbiano svolgimento almeno 15gg dopo la data di sottoscrizione
- 3) Le date e le sedi dei corsi possono subire variazioni in funzione del numero dei partecipanti. Megawatt SpA comunicherà eventuali variazioni entro 7gg dalla data prevista
- 4) Le prenotazioni resteranno comunque valide per 6 mesi trascorsi i quali, in assenza di erogazione, si avrà diritto a rimborso

Data _____

Firma e timbro _____

DESIDERO PRENOTARMI PER IL SEGUENTE CORSO:

- Corso Saldatura a elettrodo rivestito SMAW
- Corso Brasatura
- Corso Saldatura Ossiacetilenica
- Corso Saldatura a filo continuo Mig Mag
- Corso Saldatura Tig

DESIDERO RICEVERE INFORMAZIONI SULLE SEGUENTI AREE:

- Impianti Elettrici
- Sicurezza nei luoghi di lavoro
- Macchine ed Attrezzature
- Altro _____

Voglio essere contattato al numero _____

PER INFORMAZIONI



formazione@gruppomegawatt.it

- Autorizzo il trattamento dei dati personali ai sensi del D.Lgs 196/2003 *
- Autorizzo il ricevimento di materiale informativo sulle attività di formazione di Megawatt ai sensi del D.Lgs 196/2003 *

*campo obbligatori

Firma e timbro dell'impresa _____



CORSO DI FORMAZIONE PER:

CORSO PROFESSIONALIZZANTE PER SALDATORI



IN COLLABORAZIONE CON:



Via Nazionale delle Puglie, 3 - 80013 - Casalnuovo di Napoli (Na)
Tel.: 081 7333568

E-mail: formazione@gruppomegawatt.it

www.adempitalia.it

DESTINATARI

Il corso è rivolto agli addetti agli impianti di produzione di manufatti di carpenteria metallica che intendono acquisire competenza nel campo della saldatura.

OBIETTIVI

Preparazione all'esame per l'ottenimento del Patentino

PROGRAMMA

PARTE TEORICA

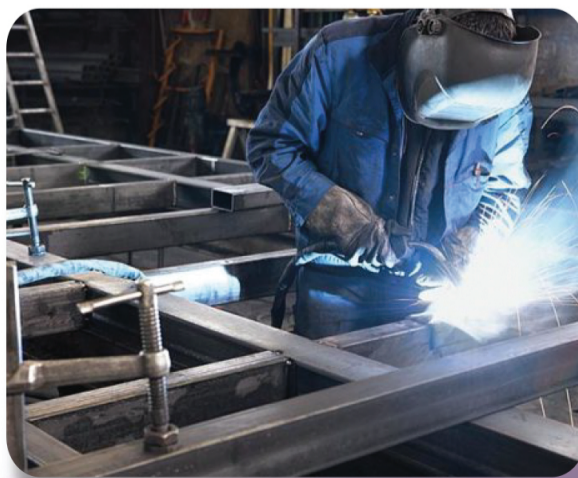
- Presentazione del corso.
- Norme e Leggi di riferimento.
- Rischi specifici della mansione e del laboratorio di saldatura.
- Le variabili essenziali: procedimento di saldatura; tipo di prodotto (lamiera e tubo); tipo di giunto (testa a testa e ad angolo); gruppo di metallo base; metallo d'apporto di saldatura; dimensioni (spessore e diametro esterno del tubo); posizione di saldatura; particolari di saldatura (sostegno, saldatura da un solo lato, saldatura da ambedue i lati, strato unico, strati multipli, saldatura a sinistra, saldatura a destra).
- Procedimenti di saldatura definiti dalla normativa vigente: saldatura ad arco con elettrodi rivestiti; saldatura con filo elettrodo animato (senza gas protett.); saldatura ad arco sommerso con un solo filo elettrodo; saldatura ad arco sommerso con filo elettrodo animato; saldatura in gas inerte con filo elettrodo fusibile (MIG); saldatura in gas attivo con filo elettrodo fusibile (MAG); saldatura in gas attivo con filo elettrodo animato; saldatura in gas inerte con elettrodo di tungsteno (TIG); saldatura al plasma; saldatura ossiacetilenica.

- Tipo di Prodotto
- Diametri e Spessori
- Posizioni di Saldatura
- Lettura di un patentino

PARTE PRATICA

Tecniche pratiche di saldatura tipiche del processo di saldatura scelto.

1. Corso Saldatura a elettrodo rivestito SMAW
2. Corso Brasatura
3. Corso Saldatura Ossiacetilenica
4. Corso Saldatura a filo continuo Mig Mag
5. Corso Saldatura Tig



TITOLO CONSEGUITO

Attestato di frequenza atto al rilascio del Patentino. Il Patentino sarà rilasciato da Organismo di Certificazione Accreditato in seguito al superamento della prova di Esame.

DURATA

Il corso ha durata di 16 ore.